

Lachenmeier - Máquina de termocontracción

Confíe en su envasado



Uno de nuestros pilares fundamentales es la cooperación estrecha e intensiva con nuestros clientes y proveedores. Prestamos atención a sus ideas para ponerlas en práctica. De este modo, nos situamos siempre en la vanguardia para ofrecerle las soluciones profesionales que necesita. Nuestro éxito se sustenta en la satisfacción del cliente, que sólo se consigue a través de una relación mutuamente beneficiosa. Nuestro objetivo es ofrecer al cliente las mejores soluciones relacionadas con sus necesidades específicas. Nuestros productos son inigualables y encajan a la perfección con sus necesidades, además de presentar una durabilidad incomparable.

Lachenmeier es sinónimo de:

**Una compañía con gran experiencia**

Más de 35 años de experiencia en el mercado nos han proporcionado una amplia experiencia y nos ha servido para convertirnos en uno de los líderes mundiales en la producción de máquinas de final de línea. El hecho de que hayamos instalado más de 1.000 máquinas ya habla por sí solo.

**Soluciones a medida**

Adaptamos nuestros equipos a las especificaciones técnicas, eléctricas y mecánicas de nuestros clientes para así satisfacer sus necesidades.

**Un servicio profesional**

Estamos dedicados a ofrecerle lo que consideramos parte esencial en la venta de un equipo, una puesta en marcha de nuestras máquinas conjuntamente con su personal de mantenimiento para su familiarización y una formación completa y profesional del funcionamiento del equipo. Contamos con una línea telefónica disponible 24 horas al día, siete días a la semana, atendida por un grupo de nuestros ingenieros más experimentados. Además, nuestro departamento de servicio técnico postventa se caracteriza por su respuesta rápida y profesional a las necesidades del cliente. Como usuario profesional de un equipo Lachenmeier, puede confiar en que ha adquirido un producto de calidad óptima que le reportará un gran beneficio.

Lachenmeier es sinónimo de: Escuchar, Aprender y Aplicar.

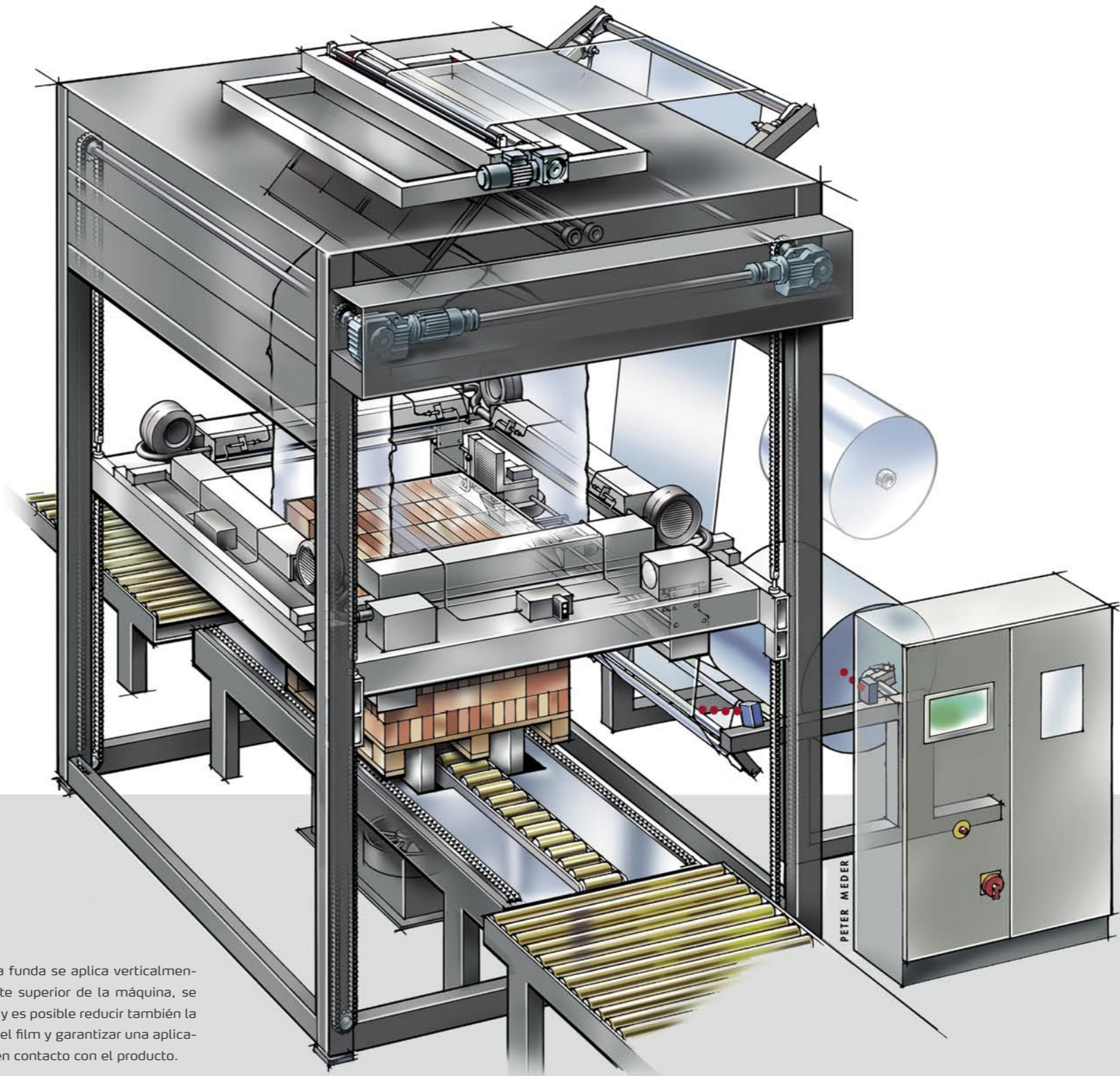
[www.lachenmeier.com](http://www.lachenmeier.com)



En 1982 Lachenmeier se convirtió en la primera empresa del mundo en introducir el método de termocontracción, donde la aplicación de fundas y la termocontracción se realizan en una misma estación.



Botellas de cristal Tejas Revistas Aislamientos



## Combi Flex

La Combi Flex de Lachenmeier es una unidad compacta que incorpora un diseño modular. La máquina incluye un alimentador de fundas y una unidad de termocontracción.

Antes de introducir la carga en la Combi Flex, la máquina mide la altura de ésta y ajusta la longitud de la funda. Dependiendo de las dimensiones del palet, la Combi Flex selecciona automáticamente entre las bobinas de tamaños diferentes. Es posible aplicar hasta 8 tamaños diferentes con cambio automático. Posteriormente, la funda se infla como si fuera un globo y se aplica de forma segura y sin entrar en contacto con la carga. Tras su aplicación, la funda se succiona por debajo del palet elevado, iniciándose el retractilado de la parte inferior bajamos el palet, fijando el plástico en-



tre éste y el transportador, evitando, de esta forma, la creación de "minifaldas" en la parte inferior de la carga. El marco asciende mientras realiza la termocontracción de los laterales de la carga y termina en la zona superior. La carga y el palet se encuentran ahora unidos y protegidos contra la suciedad y el agua.

Gracias a que la funda se aplica verticalmente desde la parte superior de la máquina, se ahorra material y es posible reducir también la circunferencia del film y garantizar una aplicación sin entrar en contacto con el producto.

La capacidad de producción de la Combi Flex es superior a las 100 palets/hora.

### Mayor durabilidad

En Lachenmeier, cuidamos todos los aspectos con el fin de garantizar la mayor durabilidad, no sólo del producto envasado, sino también la fiabilidad de la unidad, y así aumentar la vida útil de la máquina. Cuando Lachenmeier comenzó la producción de máquinas de envolver, éstas incorporaban un sistema de cadenas doble; sin embargo, los clientes requerían una

máquina con mayor estabilidad, siendo esto la razón por la cual Lachenmeier decidió incorporar el sistema QCS (Quatro Chain frame Suspension, suspensión de cuatro cadenas). El marco está suspendido por una cadena en cada una de las esquinas. Las cadenas están unidas entre sí por ejes para garantizar un movimiento sincronizado de la unidad. De esta forma, no se producen torsiones innecesarias y el marco sólo está sometido a empujes

verticales. Incluso con una capacidad de más de 100 palets por hora, una máquina con un funcionamiento continuo puede funcionar sin vibraciones apreciables, y el resultado final del retractilado será aún mejor. Este sistema permite aumentar la vida útil de la máquina y reducir sus niveles de consumo.

**Tecnología de vanguardia**

Lachenmeier ha influido el mercado de maquinaria de embalaje por film retráctil en gran medida gracias a la continua investigación y a los nuevos avances y desarrollos incorporados desde 1969. Lachenmeier posee numerosas patentes que contribuyen a reducir el gasto de materiales, a una estabilidad óptima de la carga y una mejor comercialización de los productos.

El éxito de la termocontracción de Lachenmeier se debe a:

**Resistencia y ahorro**

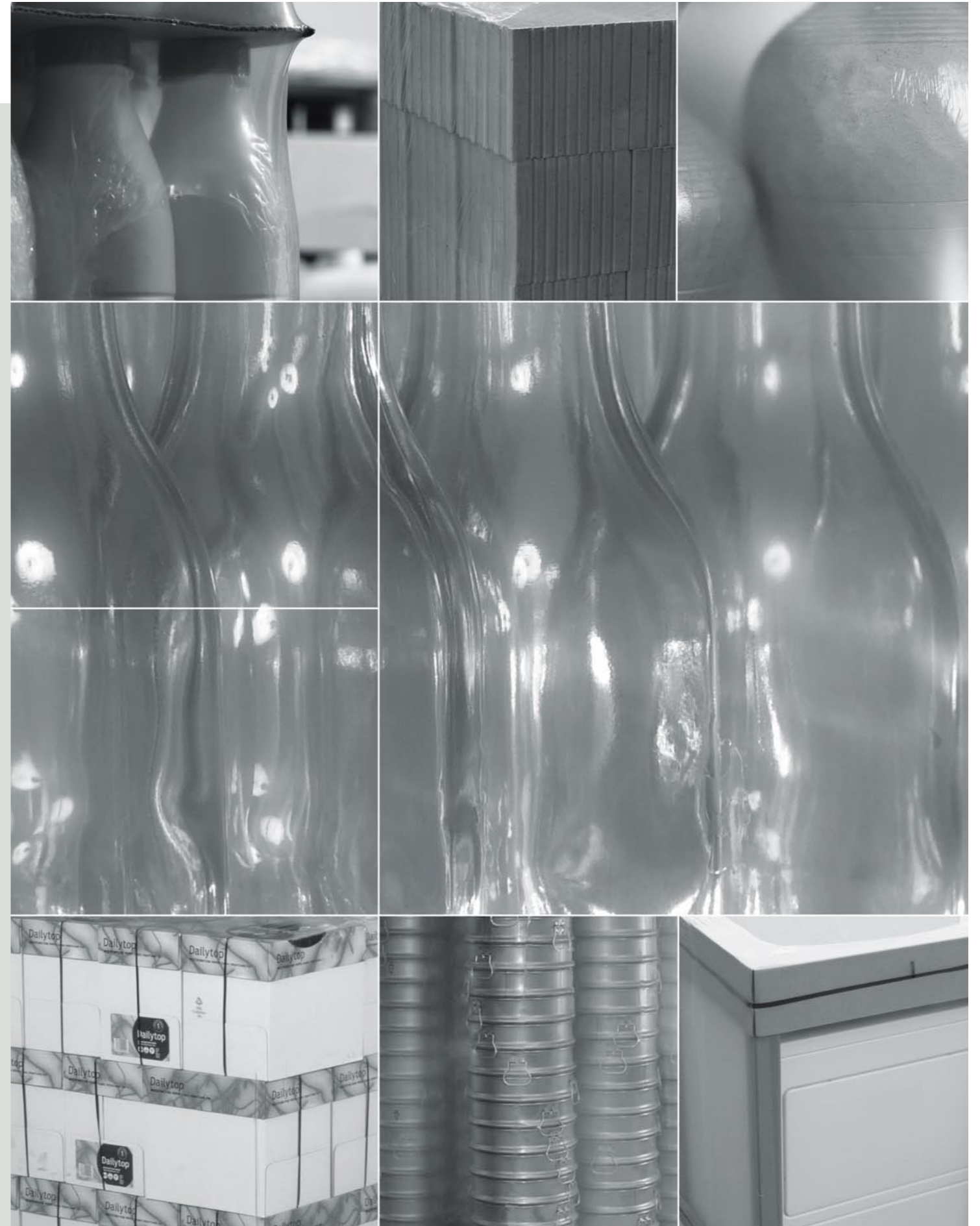
El sistema QCS (Quatro Chain frame Suspension, suspensión de cuatro cadenas) garantiza que no se produce ningún desgaste innecesario del marco, con lo que se consigue aumentar la vida útil de la máquina. Nuestros quemadores de gas de bajo consumo, junto con el sistema de distribución de calor controlado permiten utilizar film de menor grosor y ahorrar costes.

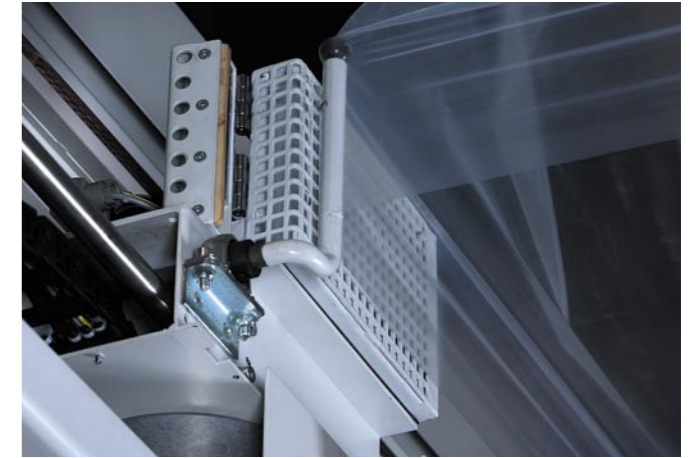
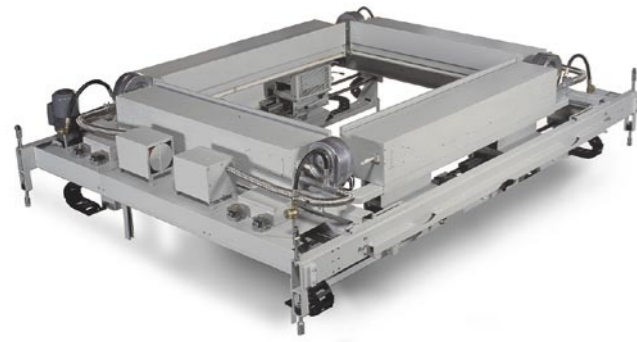
**Alta fiabilidad**

Obtenida gracias al sistema de quemadores que garantiza una distribución uniforme del calor a las cuatro caras del producto, con independencia de las variaciones de las dimensiones de la carga, aspecto esencial para una protección retráctil segura. Otros dispositivos de seguridad incorporados son el control de perfil y el control de pinzas, así como el ajuste del film para evitar un desplazamiento del mismo.

**Simplicidad**

Caracterizada por nuestro sistema de apertura de vacío y nuestro alimentador de film de fácil funcionamiento, que incluye un sencillo sistema de sustitución de la unidad de sellado y corte de la película.





## Tecnología exclusiva de Lachenmeier

### Termocontracción segura

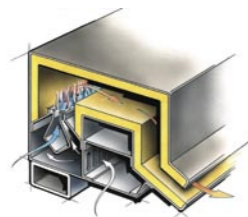
Estamos especialmente comprometidos con la seguridad. Un hecho fundamental es que el resultado de termocontracción que se consigue gracias al sistema de quemadores exclusivo de Lachenmeier es el sistema más económico y el más fiable. El sistema de quemadores de Lachenmeier incluye motores sopladores independientes que incorporan un sistema de control automático de la velocidad, controles del flujo de aire/gas, supervisión, sistema de encendido, etc. En caso de que las dimensiones del producto varíen, la distribución del calor se ajusta automáticamente a cada producto concreto. Como consecuencia, las cuatro caras del producto están expuestas a la misma temperatura durante el proceso de retractilado. Además, un dispositivo de control de la llama garantiza que se detiene la alimentación de gas a los quemadores en caso de que falle el encendido de uno de ellos. La máquina no consume gas cuando no está en fase de retractilado, ya que la alimentación de gas sólo funciona durante ese proceso. Además de utilizar gas natural o gas líquido para la termocontracción, la máquina de Lachenmeier también puede entregarse con un marco de termocontracción eléctricamente calentado.

### Sistema de antilaminación

El sistema de antilaminación sólo se utiliza para productos que vienen agrupados en plástico y que son susceptibles de quedarse pegados a la lámina de protección. Para poder reducir la laminación entre el film retráctil y el plástico propio de los productos, el sistema evita que el film retráctil entre en contacto con el film del producto, hasta que está suficientemente frío y ya no existe riesgo de laminación entre los dos materiales.



Quemador de bajo consumo.



Quemador encerrado con llamas invisibles. Un quemador aislado, que no emite mucho calor.

## Ahorro excelente en el embalaje

### Aplicación de la funda sin contacto

La funda se dispensa desde la parte superior de la máquina, se infla como si fuera un globo y se aplica de forma segura, sin entrar en contacto con la carga. Este método sirve para ahorrar material, ya que la aplicación directa vertical hace posible reducir la circunferencia del film.

### Sistema QCS (Quatro Chain frame Suspension, suspensión de cuatro cadenas)

Para maquinaria de grandes capacidades, el marco de termocontracción mismo está sometido a grandes cargas. Por lo tanto, el montaje de los marcos de termocontracción de Lachenmeier es central o se realiza en una armazón de cuatro columnas, suspendido por cadenas en sus cuatro esquinas. Las cadenas están unidas entre sí por ejes para garantizar un movimiento sincronizado del marco. De esta forma, se evita la sobrecarga de las columnas y del sistema de cadenas, lo que lleva a prolongar la vida útil de la máquina. Además, el proceso de retractilado se realiza sin producir vibraciones en los quemadores para evitar un retractilado excesivo del film y torsiones en los conductos de gas, mejorando así la apariencia final del retractilado.

### Funcionamiento sencillo

El panel de control de Lachenmeier está equipado con componentes establecidos y una pantalla grande de fácil uso. Es posible conectar un módem, lo que permite realizar operaciones de reparación y mantenimiento en línea y evitar así largas, costosas e innecesarias interrupciones de funcionamiento.



Cambio de film en el suelo. Sólo hay que pegar, grapar o sellar el extremo de la bobina nueva al final de la bobina antigua y la máquina dispensará automáticamente el film.



Es posible recopilar los datos y conectar un módem a la máquina para realizar operaciones de reparación o mantenimiento a distancia.

## Fiabilidad de Lachenmeier

### Termocontracción inferior

El proceso de termocontracción de la parte inferior permite fijar la funda retráctil bajo la carga antes de retractilar los lados y la parte superior, así se evita la formación de "minifaldas" en la parte inferior de la carga. Durante el proceso de termocontracción de la parte inferior, se crea un vacío para asegurar que el film se contrae correctamente por debajo del palet garantizando así que los productos y el palet se queden unidos.

### Control de perfil de palets

Las máquinas de termocontracción de Lachenmeier incluyen dispositivos que garantizan el correcto embalaje de los productos. Un sistema de control con cuatro fotocélulas supervisa constantemente que la carga está colocada correctamente en el palet y que las pinzas se colocan automáticamente en una posición que coincida con las dimensiones de la carga. De esta forma, se utiliza siempre el mínimo tamaño de film posible y se evita que la carga y el film entren en contacto.

### Control de pinzas

El sistema de control de pinzas garantiza que el film se coloca correctamente en las pinzas. El proceso de retractilado no se inicia a menos que se haya aplicado una funda a la carga.



Control de perfiles: el proceso se detiene si las fotocélulas detectan algún objeto extraño durante el movimiento.



Control neumático de las pinzas. Garantiza la correcta colocación de la película en las pinzas.

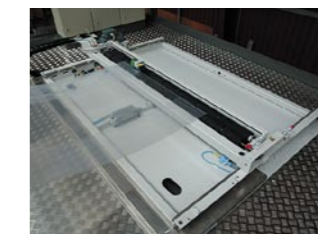
## Facilidades para el servicio técnico

### Sistema de apertura de film por vacío

El sistema exclusivo de apertura de film de Lachenmeier, es capaz de abrir y aplicar fundas de film sin necesidad de utilizar separadores, conos y rodillos internos o correas de transmisión externas. Gracias al sistema de vacío es posible prescindir de todos los dispositivos internos. Las cuatro cajas de vacío especiales de Lachenmeier con superficies de succión óptimas para la fijación de las cuatro caras del film, abren la funda. Las cajas de vacío pueden ajustarse individualmente a los distintos tamaños de film. En el lado de cada una de las cajas de vacío hay una unidad de fijación que sujeta mecánicamente el film durante su apertura. Un sistema de apertura doblemente fiable.

### Alimentador de film

Caracterizado por su simplicidad y su diseño de fácil mantenimiento, nuestro alimentador de film funciona con hasta ocho tamaños distintos de film con cambio automático. En caso de que vengan intercalados los distintos tamaños de palets, el alimentador selecciona automáticamente el tamaño de film correcto.



Alimentador de un tamaño de film con fácil acceso a la unidad de sellado y corte.



Fácil sustitución de la unidad de sellado y corte. Sin necesidad de herramientas. Sólo tiene que abrir el cierre, sacar la unidad de sellado magnético y sustituirla por otra de repuesto.



**Main office - Oficina principal**

Lachenmeier A/S – Fynsgade 6-10 – 6400 Sønderborg – Dinamarca  
Tel. +45 7342 2200 – Fax +45 7342 2210 – kl@lachenmeier.com

**Subsidiaries worldwide - Filiales en el mundo**

Alemania	Lachenmeier GmbH	Tel. +49 (0700) 7342 2200	info-de@lachenmeier.com
Reino Unido	Lachenmeier Ltd.	Tel. +44 (0161) 205 3666	info-uk@lachenmeier.com
Brasil	Lachenmeier Ltda.	Tel. +55 (11) 3818 0808	info-brasil@lachenmeier.com
EE.UU.	Lachenmeier Inc.	Tel. +1 (954) 925 0274	info-us@lachenmeier.com

[www.lachenmeier.com](http://www.lachenmeier.com)