

Lachenmeier Schrumpfverpackung

Verlassen Sie sich auf Ihre Verpackung



Die Basis unserer Arbeit ist eine enge und intensive Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten. Wir hören zu, um Ihre Ideen in die Praxis umzusetzen. Um immer einen Schritt voraus zu sein und Ihnen die professionellen Lösungen zu geben, die Sie benötigen. Unser Erfolg begründet sich auf der Zufriedenheit des Kunden, die nur durch eine von gegenseitigem Nutzen geprägte Beziehung erreicht werden kann. Unser Ziel ist es, unseren Kunden optimale Lösungen für ihren spezifischen Bedarf zu bieten. Produkte, die unerreichbar sind und perfekt zu Ihren Anforderungen passen und die für eine lange Lebensdauer gebaut sind.

Lachenmeier bedeutet:

Ein Unternehmen mit großer Erfahrung

Über 35 Jahre auf dem Markt haben uns einen großen Erfahrungsschatz in der Verpackungsindustrie verschafft und uns als eines der weltweit führenden Unternehmen auf dem Gebiet der Transportsicherung bei Palettenverpackung positioniert. Die Tatsache, dass wir mehr als 1000 Anlagen verkauft haben, spricht für sich selbst.

Maßgeschneiderte Anlagen

Wir arbeiten wissbegierig mit unseren Kunden zusammen, wir hören ihnen zu und reagieren auf ihre Erwartungen und Bedürfnisse. Die Anlagen werden auf Basis der vom Kunden gelieferten Informationen und unseres genauen Wissens über die verschiedenen Bereiche konstruiert.

Professioneller Service

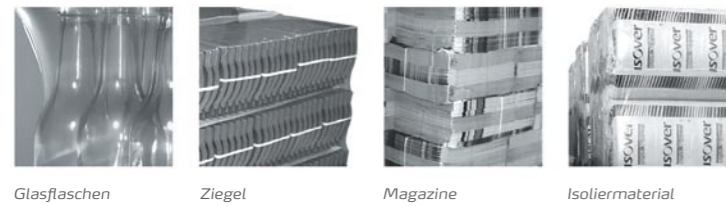
Bevor wir Ihren Betriebsstandort verlassen, wird die Anlage eingehend getestet und Ihr Personal geschult, um den täglichen Betrieb zu erleichtern. Die Hotline unseres 24-Stunden-Kundendienstes bietet schnellen, bequemen und zuverlässigen Zugang zu unseren hochqualifizierten Support-Ingenieuren. Die Kundenbedürfnisse werden außerdem effektiv und schnell durch unsere After Sales-Kundendienstabteilung befriedigt.

Lachenmeier - Zuhören, Lernen, Beständigkeit.

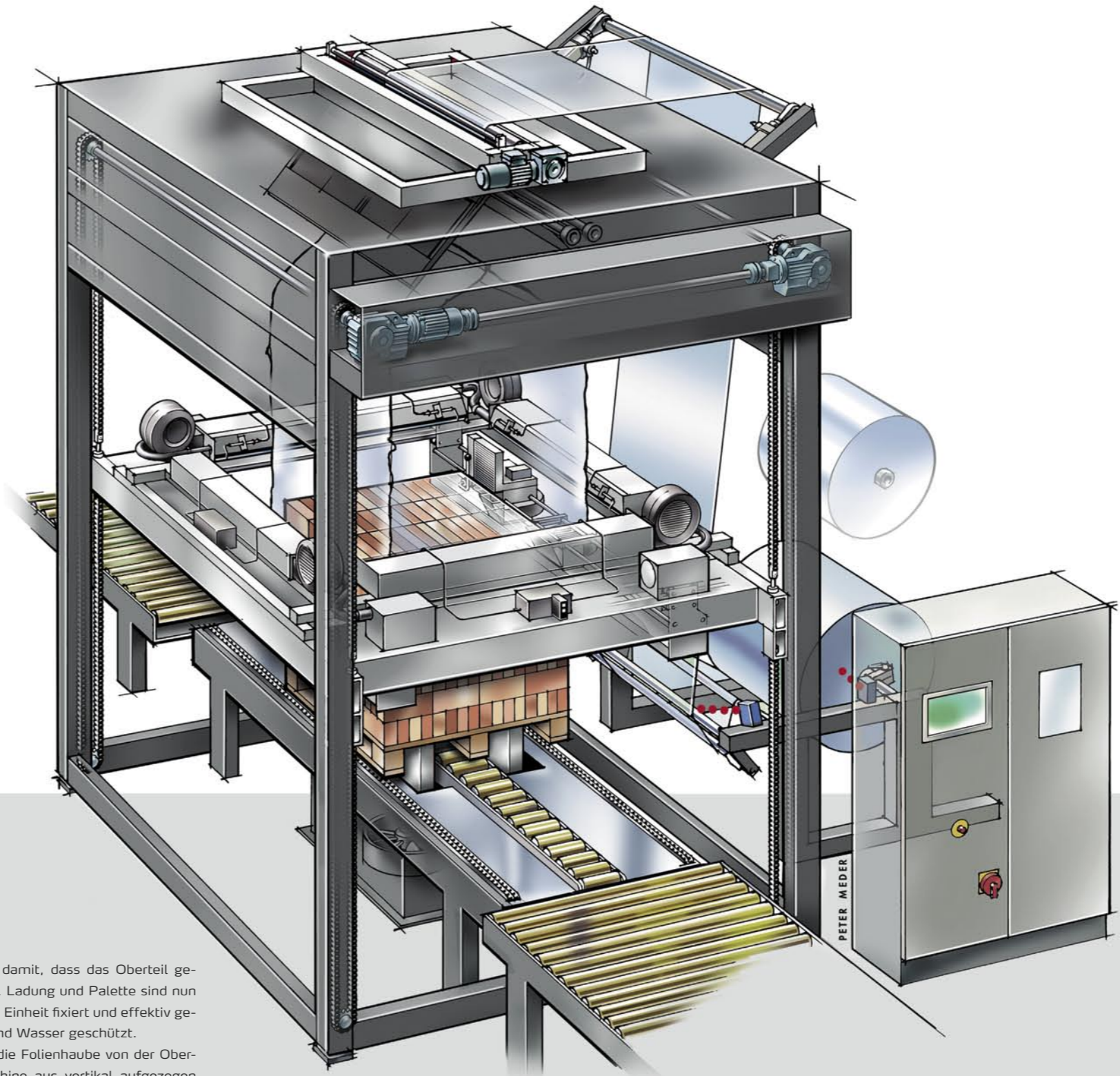
www.lachenmeier.com



Im Jahr 1982 war Lachenmeier das erste Unternehmen in der Welt, welches das Prinzip der Schrumpfverpackung einführte, bei dem das Überziehen der Haube und das Schrumpfen in einer Anlage erfolgen.



Glasflaschen Ziegel Magazine Isoliermaterial



Combi Flex

Die Combi Flex von Lachenmeier ist eine platzsparende Anlage, die im Modular-Design gebaut ist. Die Anlage ist die Kombination eines Haubenherstellungsgeräts und einer Schrumpfungseinheit.

Bevor die Ladung in die Combi Flex kommt, wird die Höhe der Ladung gemessen und die Anlage stellt die Länge der Haube entsprechend ein. Abhängig von der Abmessung der Palette wählt die Combi Flex automatisch zwischen verschiedenen Folienrollengrößen aus. Beim automatischen Wechsel sind bis zu 8 verschiedene Foliengrößen möglich. Die Folienhaube wird dann wie ein Ballon aufgeblasen und sicher über die Ladung geführt, ohne mit ihr in Kontakt zu kommen. Nach dem Aufbringen wird die Folienhaube unter



die angehobene Palette gesaugt und das Unterschrumpfen beginnt. Die Palette wird dann auf den Förderer abgesenkt, was die Bildung von halbmondförmigen Verformungen am Boden der Ladung verhindert. Der Schrumpfrahmen bewegt sich aufwärts und schrumpft dabei die Folie an den Seiten der Ladung. Der

Vorgang endet damit, dass das Oberteil geschrumpft wird. Ladung und Palette sind nun in einer stabilen Einheit fixiert und effektiv gegen Schmutz und Wasser geschützt. Dadurch, dass die Folienhaube von der Oberseite der Maschine aus vertikal aufgezogen wird, sparen wir Folie, weil es möglich ist, den Folienumfang zu reduzieren und trotzdem zu gewährleisten, dass die Haube sicher und berührungslos aufgebracht wird.

Die Kapazität der Combi Flex beträgt 100+ Ladungen pro Stunde.

Längere Lebensdauer der Maschine

Wir bei Lachenmeier berücksichtigen alle Aspekte, um eine optimale Zuverlässigkeit sicherzustellen. Das gilt nicht nur für das ver-

packte Produkt, sondern auch für die bauliche Zuverlässigkeit und folglich für die Lebensdauer der Anlage. Als Lachenmeier mit der Produktion von Verpackungsmaschinen begann, hatten die Anlagen ein Doppelketten-system. Da die Kunden jedoch eine stabilere Konstruktion wünschten, ging Lachenmeier zum QCS-System (Quatro Chain frame Suspension/Vierketten-Rahmenaufhängung) über. Der Rahmen ist an allen vier Ecken mit

Ketten aufgehängt. Die Ketten sind mit Achsen verbunden, um ein synchrones Anheben/Absenken des Rahmens sicherzustellen. Auf diese Weise gibt es kein unnötiges Drehmoment und es wirken nur vertikale Kräfte auf den Rahmen der Anlage. Selbst bei Kapazitäten von 100+ Ladungen pro Stunde arbeitet eine Anlage, die kontinuierlich das ganze Jahr über betrieben wird, ohne wahrnehmbare Vibrationen und das endgültige Resultat der

Schrumpfung ist besser. Dies wiederum verlängert die Lebensdauer der Maschine und verbessert ihre Gesamtwirtschaftlichkeit.

Technologie auf dem neuesten Stand

Der Markt für Schrumpffolienverpackung wurde von Lachenmeier substantiell beeinflusst, da wir seit 1969 kontinuierlich forschen und Neuentwicklungen auf den Markt bringen. Lachenmeier hält zahlreiche Patente, die alle zu verringerten Folienkosten, optimaler Stabilität der Ladungen und zur Verkaufsförderung der Produkte beitragen.

Schrumpfverpackung von Lachenmeier ist bekannt für:

Stärke und Kosteneinsparung

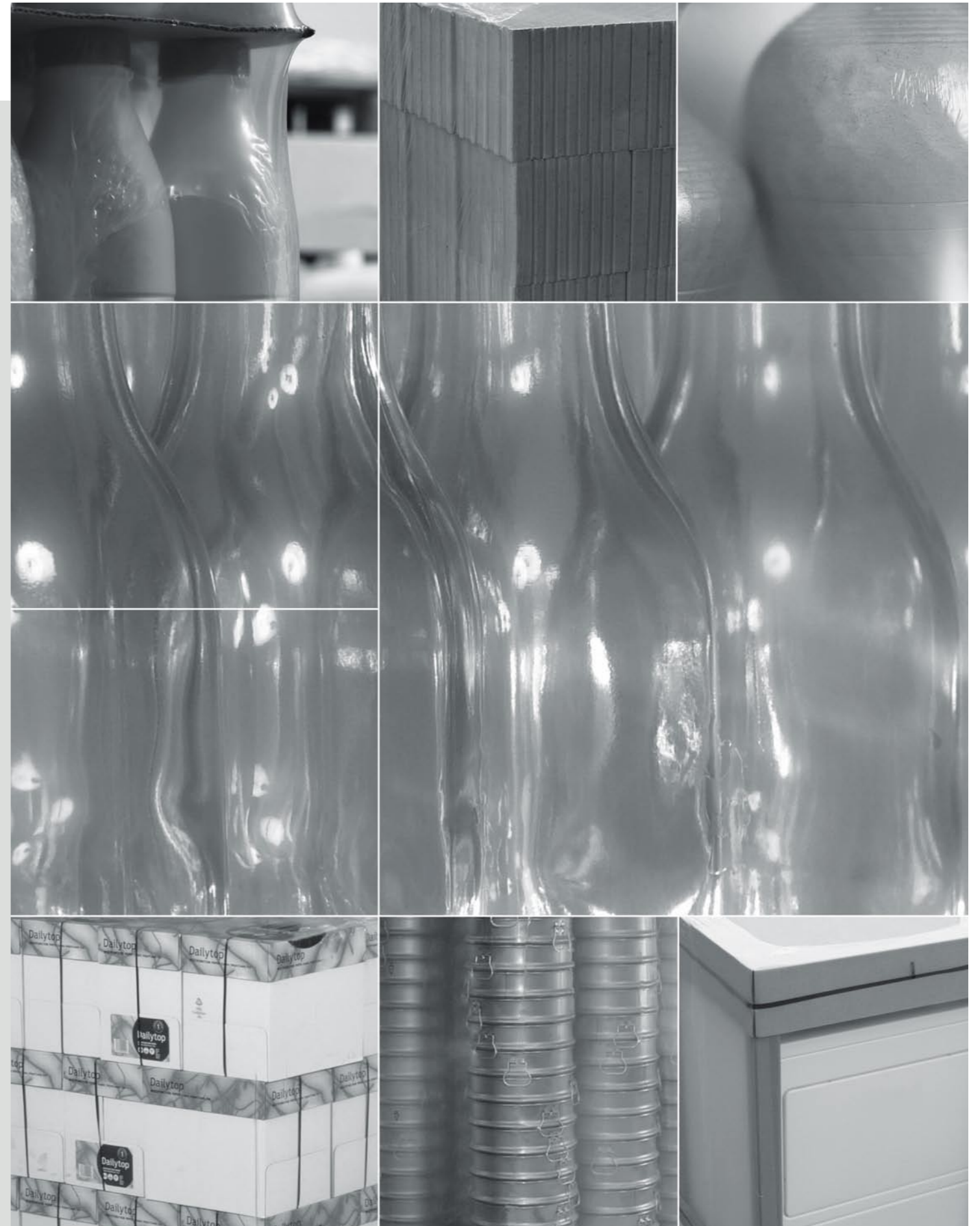
Das QCS-System (Quatro Chain frame Suspension/Vierketten-Rahmenaufhängung) garantiert, dass kein unnötiger Verschleiß am Rahmen auftritt. Das sorgt für eine längere Lebensdauer der Anlage. Unsere Gasbrenner mit niedrigem Verbrauch und dem geregelten Wärmeverteilungssystem gestatten es, die Folienstärke zu reduzieren und so Kosten zu sparen.

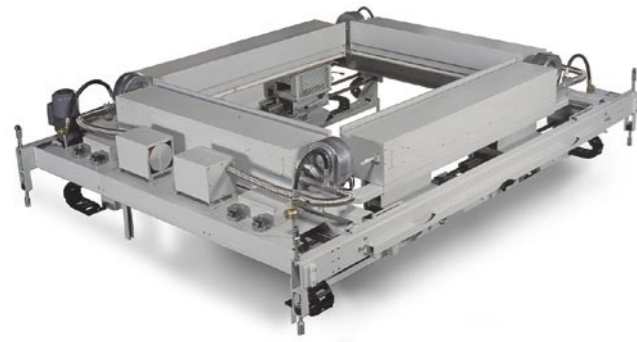
Hohe Zuverlässigkeit

Gewährleistet durch unser Brennersystem, welches sicherstellt, dass die Wärme gleichmäßig auf allen vier Seiten des Produkts verteilt wird, unabhängig von Unterschieden in der Abmessung der Ladungen, was wesentlich für eine sichere Schrumpfung ist. Andere eingebaute Sicherheitsvorrichtungen sind die Profilkontrolle, die Greiferkontrolle sowie die Folienjustierung, die eine Verschiebung der Folie verhindert.

Einfachheit

Charakterisiert durch unser Vakuum-Öffnungssystem und unsere bedienungs- und wartungsfreundliche Folienvorschubeinrichtung, die einen einfachen Austausch von Schweißdraht und Folienmesser bietet.





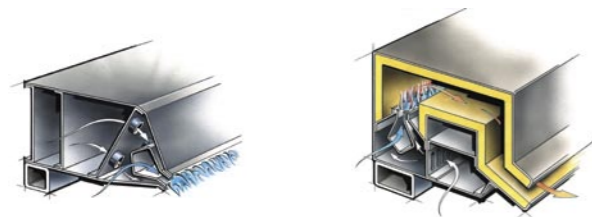
Einzigartige Technologie von Lachenmeier

Sicherheit beim Schrumpfen

Bei der Sicherheit machen wir keine Kompromisse. Entscheidend ist, dass das Schrumpfergebnis, welches mit dem Brennersystem von Lachenmeier erreicht wird, das wirtschaftlichste und bei weitem zuverlässigste ist. Die Lachenmeier-Brennersysteme sind mit separaten, automatisch drehzahlgeregelten Gebläsemotoren, Steuerungen für das Luft/Gas-Gemisch, Überwachung des Zündsystems etc. ausgestattet. Bei Änderungen in den Abmessungen des Produkts wird die Wärmeverteilung automatisch auf das einzelne Produkt eingestellt. Folglich sind alle vier Seiten des Produkts während des Schrumpfvorgangs der selben Temperatur ausgesetzt. Weiterhin sorgt eine eingebaute Vorrichtung zur Überwachung der Flammen dafür, dass die Gaszufuhr zu den Brennern gestoppt wird, wenn die Zündung in einem der Brenner ausfällt. Die Maschine verbraucht kein Gas, wenn sie sich im Leerlauf befindet, da die Gaszufuhr nur während der wenigen Sekunden des Schrumpfens geöffnet ist. Außer Schrumpfung mittels Erdgas oder Flüssiggas, können die Lachenmeier Schrumpferpackungsanlagen auch mit einem elektrisch beheizten Schrumpfrahmen geliefert werden.

Antilaminierungssystem

Das Antilaminierungssystem wird bei Produkten verwendet, die bereits in Kunststoff verpackt sind. Um eine Verklebung zwischen der Schrumpffolie und dem Kunststoff auf den Produkten zu minimieren, verhindert das System, dass die Schrumpffolie in Kontakt mit der Folie auf den Produkten gelangt, bis sie genügend abgekühlt ist und die Gefahr des Verklebens zwischen den beiden Folien nicht mehr besteht.



Sparbrenner mit reduziertem Gasverbrauch.

Gekapselter Brenner ohne sichtbare Flamme. Isolierter Brenner, der nicht viel Hitze an die Umgebung abgibt.



Ausgezeichnete Wirtschaftlichkeit

Berührungsloses Aufbringen der Haube

Die Folienhaube wird vom Oberteil der Maschine aufgezogen. Dabei wird sie aufgeblasen wie ein Ballon und sicher über die Ladung gezogen, ohne sie zu berühren. Diese Methode spart Folie, weil das direkte vertikale Aufbringen es ermöglicht, den Umfang der Folie zu reduzieren.

QCS-System - Quatro Chain frame Suspension/Vierketten-Rahmenaufhängung

Bei Maschinen, die mit hohen Kapazitäten laufen, unterliegt der eigentliche Schrumpfrahmen einer hohen Belastung. Deshalb sind die Schrumpfrahmen von Lachenmeier entweder mittig montiert oder in einem 4-Säulenrahmen, wo sie an allen vier Ecken in Ketten aufgehängt sind. Die Ketten sind mit Achsen verbunden, um ein synchrones Anheben/Absetzen des Rahmens sicherzustellen. Auf diese Weise wird eine Belastung der Säulen und des Kettensystems komplett vermieden. Weiterhin wird das Schrumpfen selbst ohne Vibrationen von den Brennern durchgeführt. Dadurch werden ein Überschrumpfen der Folie und eine Belastung der Gasleitungen vermieden und das allgemeine Erscheinungsbild des endgültigen Schrumpfergebnisses verbessert. All das führt zu einer verlängerten Lebenszeit der Maschine.

Benutzerfreundliche grafische Bedienung

Das Lachenmeier-Steuerpult ist mit eingeführten Bauteilen und einem großen, bedienerfreundlichen Bildschirm ausgestattet. Es kann ein Modem für den Online-Service angeschlossen werden, wodurch unnötig lange und kostspielige Unterbrechungen des Betriebs Ihrer Maschine vermieden werden.



Einfacher Folienwechsel auf Bodenniveau. Das Ende der alten Folie wird einfach mit dem Ende der neuen verschweißt, geklebt oder geheftet und automatisch durch das Folienvorschubsystem geführt.



Möglichkeit zur Datensammlung und Modemverbindung für die Fernwartung der Maschine.



Lachenmeiers Zuverlässigkeit

Unterschrumpfen

Der Unterschrumpfprozess sichert die Schrumpffolie unter der Ladung, bevor die Seiten und das Oberteil geschrumpft werden. So entstehen keine halbmondförmigen Verformungen am Unterteil der Ladung. Während des Unterschrumpfprozesses wird ein Vakuum erzeugt, um sicherzustellen, dass die Folie unter der Palette ordnungsgemäß schrumpft und dabei den bestmöglichen Halt zwischen Produkt und Palette erzeugt.

Paletten-Profilkontrolle

Die Schrumpferpackungsanlagen von Lachenmeier sind mit einer Ausrüstung versehen, die die korrekte Verpackung der Güter sicherstellt. Eine eingebaute Profilkontrolle mit vier Fotozellen überwacht durchgehend, ob die Güter richtig auf der Palette positioniert sind und dass sich die Greifer automatisch in einer Stellung befinden, die mit den Abmessungen der Ladung übereinstimmt. Dadurch kann die Foliengröße minimiert und der Kontakt zwischen Folie und Ladung verhindert werden.

Greiferkontrolle

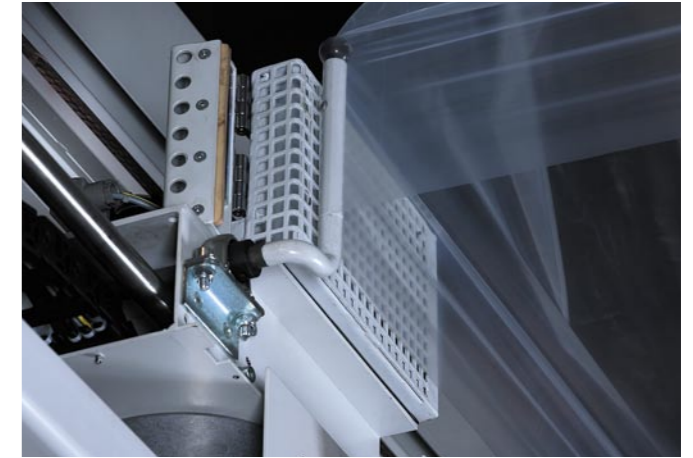
Die Greiferkontrolle stellt sicher, dass die Folie immer korrekt an den Greifern platziert ist. Der Schrumpfprozess beginnt erst, wenn sich die Haube auf der Ladung befindet.



Profilkontrolle – Der Vorgang stoppt, wenn die Fotozellen während der Abwärtsbewegung unterbrochen werden.



Pneumatische Greiferkontrolle. Stellt sicher, dass die Folie immer richtig an den Greifern platziert ist.



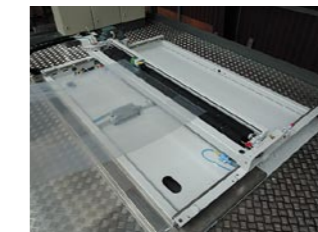
Bedienungs- und wartungsfreundlich

Vakuum-Folienöffnungssystem

Einzigartig bei Lachenmeier ist es, dass unser Folienöffnungssystem in der Lage ist, Folienhauben ohne verschiedene interne Spreizvorrichtungen, Kegel, Rollen und externe Antriebsriemen zu öffnen und aufzutragen. Dank des Vakuums sind all diese internen Gerätschaften nicht nötig. Vier spezielle Lachenmeier-Vakuumkästen, die über optimale Ansaugflächen für die verbesserte Fixierung aller vier Seiten der Folie verfügen, öffnen die Folienhaube. Die Vakuumkästen sind auf verschiedene Foliengrößen individuell einstellbar. An der Seite jedes Vakuumkastens befindet sich eine Fixiereinheit, welche die Folie mechanisch während des Öffnens festhält. Ein doppelt abgesichertes und extrem zuverlässiges Öffnungssystem.

Folienvorschubsystem

Durch sein bedienungs- und wartungsfreundliches Design ist unser Folienvorschubsystem in der Lage, mit bis zu acht verschiedenen Foliengrößen zu arbeiten und automatisch zwischen ihnen zu wechseln. Werden regellos nacheinander verschiedene Palettengrößen eingeführt, wählt das Folienvorschubsystem automatisch die korrekte Foliengröße.



Einzelfolienvorschubvorrichtung mit leichtem Zugang zur Folienschweißeinheit und zum Foliennmesser.



Einfacher Wechsel von Schweißeinheit und Foliennesser. Keine Werkzeuge erforderlich. Einfach die „Klick-Verriegelung“ öffnen und die magnetische Schweißeinheit herausziehen und durch eine neue ersetzen.



Main office - Hauptsitz

Lachenmeier A/S – Fynsgade 6-10 – 6400 Sønderborg – Dänemark
Tel. +45 7342 2200 – Fax +45 7342 2210 – kl@lachenmeier.com

Subsidiaries worldwide - Weltweite Tochtergesellschaften

Deutschland	Lachenmeier GmbH	Tel. +49 (0700) 7342 2200	info-de@lachenmeier.com
Großbritannien	Lachenmeier Ltd.	Tel. +44 (0161) 205 3666	info-uk@lachenmeier.com
Brasilien	Lachenmeier Ltda.	Tel. +55 (11) 3818 0808	info-brasil@lachenmeier.com
USA	Lachenmeier Inc.	Tel. +1 (954) 925 0274	info-us@lachenmeier.com

www.lachenmeier.com